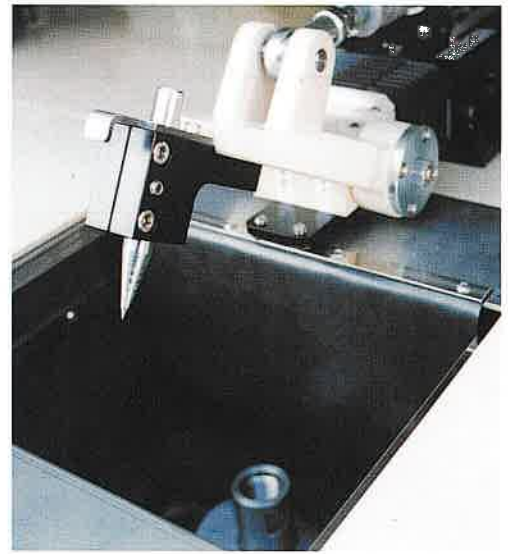


## NMU-2P

## 中型3Dタイプ研磨機



### 本機の特長

- 本機は、従来のオスカータイプの研磨機と異なり、カンザシに対するレンズの位置の調整を主軸（下軸）にて行ない（上下、前後、角度の3方向）、それぞれの調整軸にデジタル・カウンターを同調させ、レンズに対するカンザシの位置を精密に再現可能にしました。まったく新しいタイプの研磨機です。
- 振軸（カンザシ）は前後揺動タイプですが、披研レンズに対する、カンザシの位置調整をカンザシ部で行なう必要がないため、カンザシ部の剛性が増し、ビビリのない研磨面を得ることが出来ます。

項 目	内 容	項 目	内 容
1) 型 式	NMU-2P	10) 電 源	φ 200V±10% 50/60HZ
2) 名 称	中型3Dタイプ研磨機	11) 機 械 寸 法	横巾 約1,450MM
3) 軸 数	2軸		奥行 約1,000MM
4) 回 転 数			高サ 約1,450MM
①主 軸	500~1800R.P.Mインバーター2段	12) 重 量	約700kg
②振 軸	30~50R.P.M.インバーター	13) 皿 取 付 ネ ジ	1 1/8" 10山、インロー部φ30H7
5) 主 軸 移 動 量	上下方向 MAX 100MM		深サ6MM
	前後方向 MAX 110MM	14) 電 気 容 量	主軸モーター200V、0.75KW×2台
	傾斜角0°~45°		振軸モーター200V、0.2KW×2台
6) カ ン ザ シ	先端超硬埋込、テーパ-20°、R0.3φ16		クーラントポンプ100V-2P×1台
8) ワ ー ク 軸	軌道 前後前進	15) 各 軸 目 盛	デジタルカウンター
	揺動幅 MAX 60MM		最小目盛 1/100MM
9) 加 圧	エア-シリンダー(φ40~75)	16) 加 工 能 力	レンズ径 MAX φ80
	入圧0~10 <sup>f</sup> /cm <sup>2</sup>	17) 周 囲 温 度	0℃~50℃

※デザイン、仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式会社 永田製作所  
株式会社 ナガタ

〒394-0025 長野県岡谷市大柴町2丁目4番15号  
TEL 0266-22-4592  
FAX 0266-24-0317